

**CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO
DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**
*CERTIFICATE OF CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL*

0407-CPR-890 (IG-219-2014)

In conformità al Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

**COMPONENTI STRUTTURALI PER STRUTTURE DI ACCIAIO
IN CLASSI DI ESECUZIONE FINO A EXC3 PER LE ATTIVITÀ DI PROGETTAZIONE E
PRODUZIONE (INCLUSA SALDATURA), METODO 2-3a-3b**
**STRUCTURAL COMPONENTS FOR STEEL STRUCTURES
UP TO EXC3 EXECUTION CLASSES FOR MANUFACTURING (INCLUDING WELDING), METHOD 2-3a-3b**

prodotti da
produced by

ALPA SYSTEM 2 S.r.l.

Via Santarcangiolese, 5759 - 47824 POGGIO TORRIANA (RN) - Italia

nello stabilimento di
in the manufacturing plant

Via Santarcangiolese, 5759 - 47824 POGGIO TORRIANA (RN) - Italia

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+, per le prestazioni indicate in questo certificato, sono applicate e che
under system 2+ for the performances set out in this certificate are applied and that

il controllo della produzione in fabbrica

soddisfa tutti i requisiti prescritti per queste prestazioni

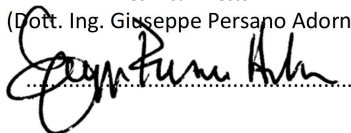
the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performances

Bellaria-Igea Marina - Italia, 10 novembre 2021
Bellaria-Igea Marina - Italy, 10 November 2021

(1) Revisionato per aggiornamento editoriale
(1) Revised by editorial update

Il Direttore Tecnico
Technical Director

(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)



Revisione n. / *Revision No.* 6⁽¹⁾

L'Amministratore Delegato
Chief Executive Officer

Il presente documento è composto da n.1 pagina (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana), è stato emesso la prima volta in data 29 agosto 2014 e rimarrà valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica, inclusi nella norma armonizzata utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche essenziali dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative, salvo provvedimenti di sospensione o di revoca da parte dell'Istituto Giordano.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is made up of 1 page (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one), was first issued on 29 August 2014 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performances of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by Istituto Giordano. The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.

Pagina 1 di 1 / *Page 1 of 1*