



## CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA *CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL*

**0407-CPR-890 (IG-219-2014)**

In conformità al Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione  
*In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product*

**COMPONENTI STRUTTURALI PER STRUTTURE DI ACCIAIO  
IN CLASSI DI ESECUZIONE FINO A EXC3 PER LE ATTIVITÀ DI PROGETTAZIONE E  
PRODUZIONE (INCLUSA SALDATURA), METODO 2-3a-3b  
*STRUCTURAL COMPONENTS FOR STEEL STRUCTURES  
UP TO EXC3 EXECUTION CLASSES FOR DESIGN AND MANUFACTURING (INCLUDING WELDING),  
METHOD 2-3a-3b***

prodotti da  
*produced by*

**ALPA SYSTEM 2 S.r.l.**

**Via Santarcangiolese, 5759 - 47824 POGGIO TORRIANA (RN) - Italia**

nello stabilimento di  
*in the manufacturing plant*

**Via Santarcangiolese, 5759 - 47824 POGGIO TORRIANA (RN) - Italia**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione  
e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma  
*This certificate attests that all provisions concerning the assessment  
and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard*

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

nell'ambito del sistema 2+, per le prestazioni indicate in questo certificato, sono applicate e che  
*under system 2+ for the performances set out in this certificate are applied and that*

**il controllo della produzione in fabbrica**

**soddisfa tutti i requisiti prescritti per queste prestazioni**

***the factory production control fulfils all the prescribed requirements for these performances***

Bellaria-Igea Marina - Italia, 15 ottobre 2020  
*Bellaria-Igea Marina - Italy, 15 October 2020*

(1) Revisionato per estensione metodo 2 e 3b  
*(1) Revised by extension method 2 and 3b*

Il Direttore Tecnico della Sezione CPD  
*CPD Department Technical Manager*

(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)

Revisione n. / *Revision No.* 5<sup>(1)</sup>

L'Amministratore Delegato

*Chief Executive Officer*

(Dott. Nazario Giordano)

Firmato digitalmente da NAZARIO GIORDANO

Il presente documento è composto da n.1 pagina (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana), è stato emesso la prima volta in data 29 agosto 2014 e rimarrà valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica, inclusi nella norma armonizzata utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche essenziali dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative, salvo provvedimenti di sospensione o di revoca da parte dell'Istituto Giordano.

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

*This document is made up of 1 page (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one), was first issued on 29 August 2014 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performances of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by Istituto Giordano. The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation.*

Pagina 1 di 1 / *Page 1 of 1*